

Уважаемые коллеги!

На техническом семинаре Fraisa с 6 по 7 июля 2017 г. в Бетлахе, Швейцария были представлены следующие новинки продукции:

1. Раскатники для простых сталей с масляными канавками, размеры резьб от M1 до M16
Серия EL10080/10081



Преимущества:

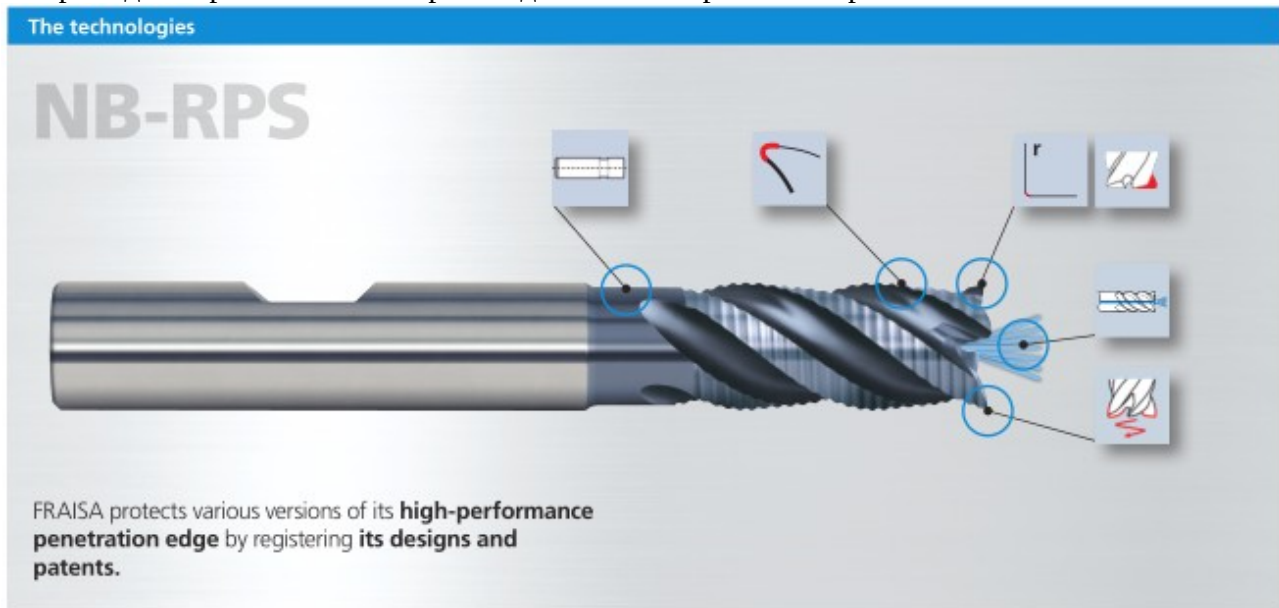
- 1) Максимальная надёжность процесса — нет стружки, нет проблем;
- 2) Новое покрытие Longcut, особенности формы раскатника в сочетании с качественной быстрорежущей сталью HSS PM/F обеспечивают максимальную стойкость инструмента и минимальную цену одной резьбы;
- 3) Максимальная производительность обработки простых форм сталей достигается благодаря возможности работать на более высоких режимах
- 4) Благодаря поверхностному упрочнению при холодной раскатке резьба получается более «усиленной», чем резьба, полученная резанием;
- 5) Область применения — для глухих и сквозных отверстий в сталях с пределом прочности на растяжение до 1100 Н/мм²

Особенности:

- 1) Применимы только для обработки на станках;
- 2) Заходная часть формы C обеспечивает улучшенный вход и центровку в отверстиях, что позволяет получить более равномерный износ и увеличение стойкости и надёжности технологического процесса
- 3) Оптимизированная полигональная форма уменьшает силы, действующие на инструмент и продлевает срок службы
- 4) Низкая нагрузка на шпиндель и низкое потребление энергии несмотря на высокую производительность
- 5) Версии с модифицированными пазами для масла для улучшения поставка смазочно-охлаждающих жидкостей в рабочую зону, в том числе в глубокую резьбу

Общие рекомендации от Fraisa: использовать только на машинных операциях, охлаждать маслом, в глухие отверстия предварительно наливать масло вручную, использовать ToolExpert

2. Фреза для черновой высокопроизводительной обработки серии NB-RPS



Диаметры от 4 до 20 мм

Преимущества:

- 1) Высокопроизводительный инструмент с фасонной режущей кромкой и кромкой врезания максимально производителен и конкурентоспособен
- 2) Увеличен срок службы инструмента и надёжность процесса благодаря центральному каналу охлаждения и фасонной режущей кромке
- 3) Широкий спектр обрабатываемых материалов от сталей до инструментальных сталей, нержавеющей сталей, титана и чугуна благодаря легкорезающей геометрии и прочному покрытию POLYCHROM
- 4) Сокращение «инструментального набора», затрат на инструмент и времени наладки благодаря расширенной области применения
- 5) Оптимальное использование на станках с ограниченными скоростями перемещений и оборотами шпинделя
- 6) Снижение затрат благодаря увеличению стойкости инструмента и экономии времени производственного процесса

Особенности:

- 1) Центральный охлаждающий канал способствует отличному удалению стружки из закрытых зон резания и лучшему охлаждению режущих кромок, что позволяет термически и механически больше нагружать инструмент на всех типах материалов
- 2) Маленький радиус режущей кромки усиливает её и позволяет переносить большие механические и термические нагрузки, что повышает эффективность
- 3) Инструмент имеет полированную режущую кромку, что укрепляет её и позволяет противостоять высоким силам резания
- 4) Легкое резание и высокопроизводительная врезная кромка обеспечивают большой угол врезания
- 5) Высокая производительность с режимами резания из ToolExpert
- 6) Зубья имеют подготовленную кромку, что увеличивает надёжность режущей кромки, уменьшают механическую и термическую нагрузку, увеличивают срок службы

Рекомендации от Fraisa: пользоваться режимами из ToolExpert